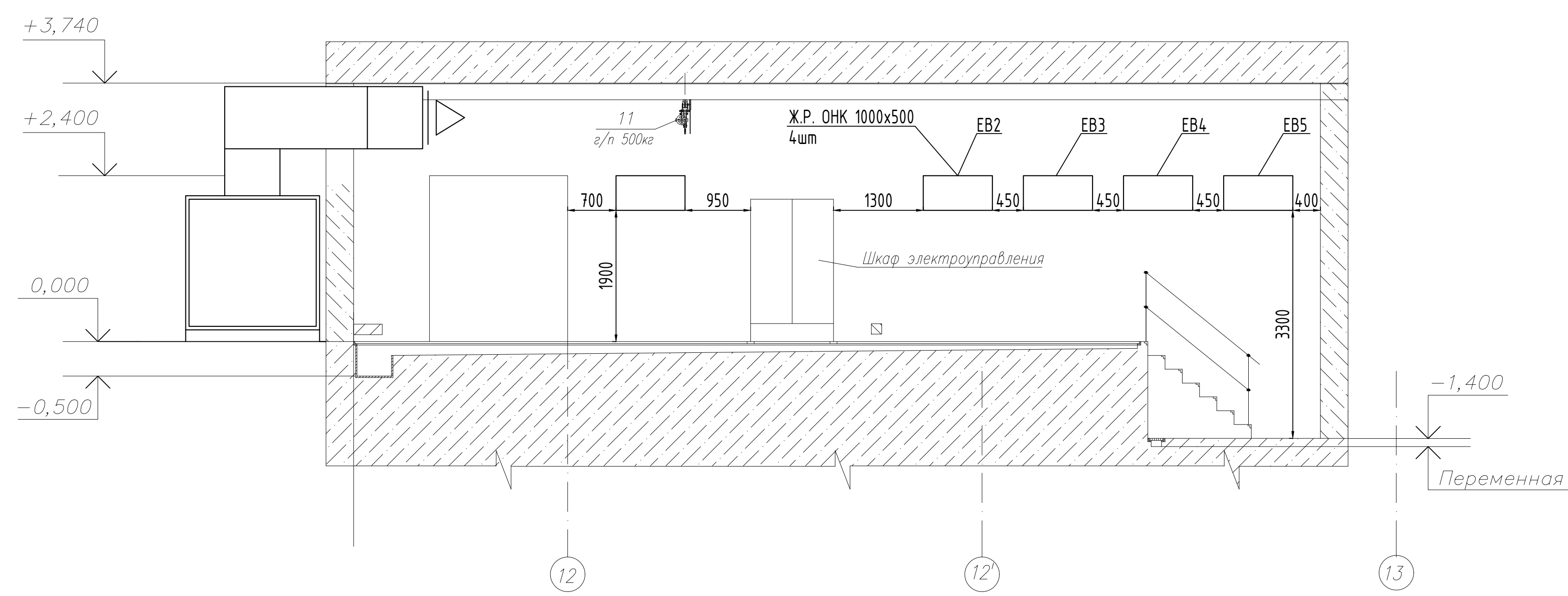
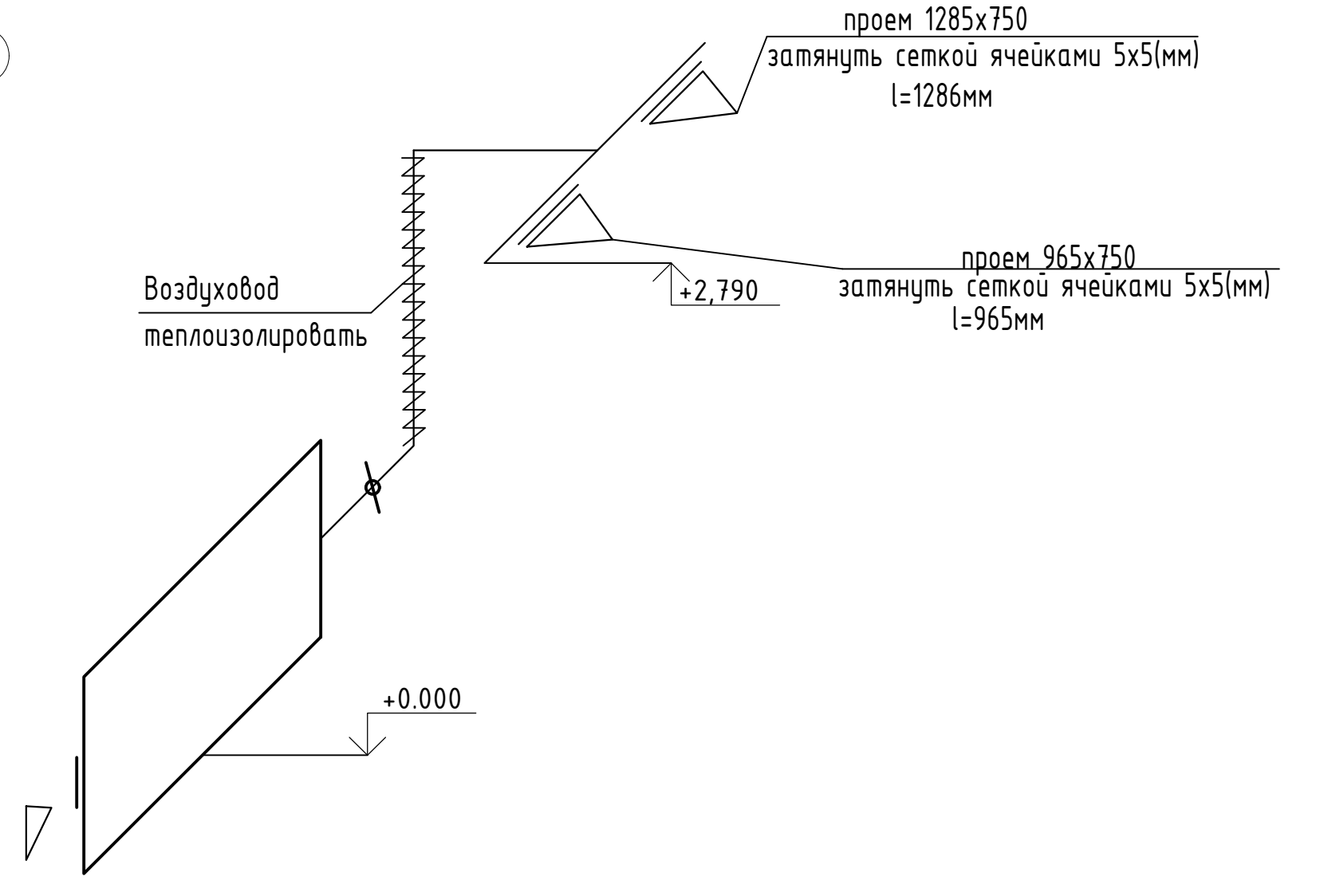
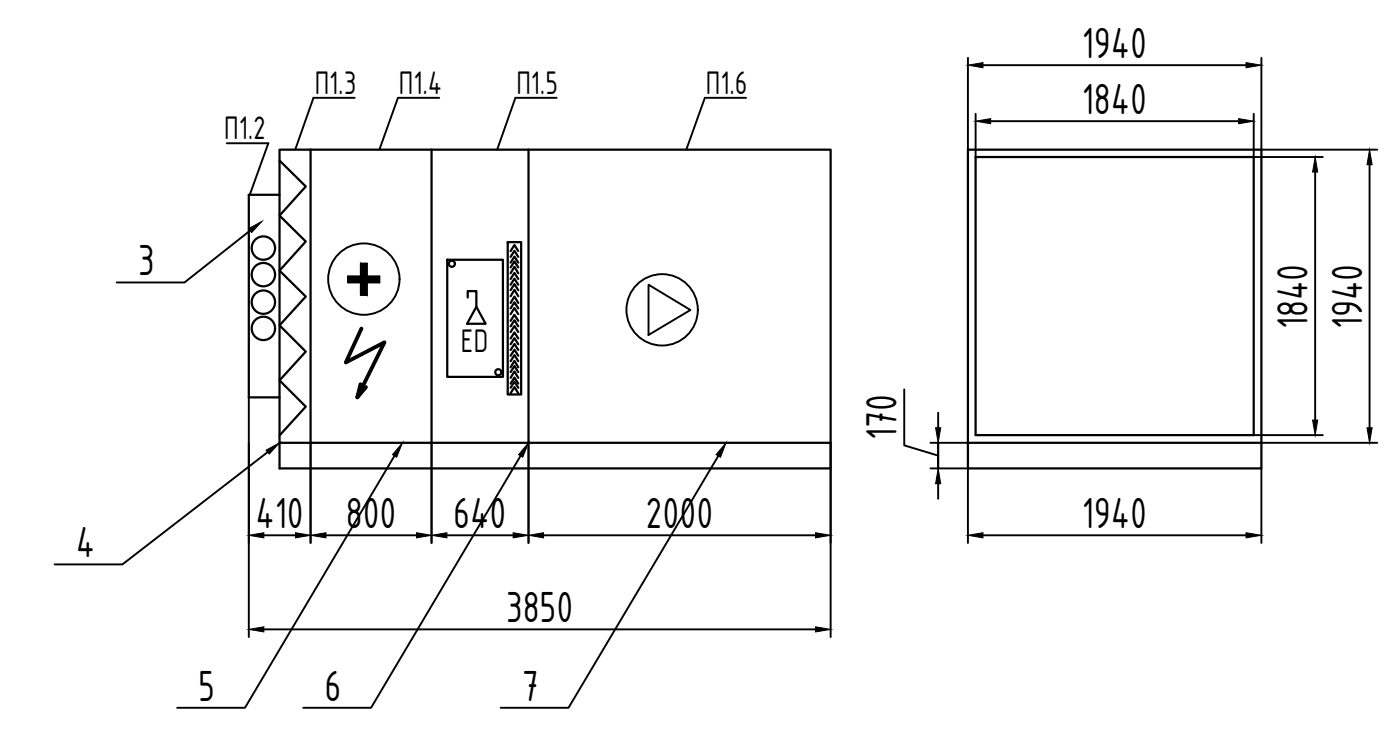


Разрез 1-1



Приточная установка



Согласовано	
Изм. №	Подп. инв. №
Инв. № подл.	Подп. и дата

Изм.	Кол.ч.	Лист	Ирак.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						Р	1	2
Нач.отдела Шумляков						Реконструкция действующего шаропркатного производства с установкой ШПС 20-40. Помещение НАС.		
Разроб. Борисенко						План на отм. 0,000. Установка П1, В1		
Провер. Чумакова						Установка А1, А2. Схема П1, В1		
Н. Контр. Винокурова						г. Харьков		
Формат А1								

поз.	Обозначение	Наименование	К-во	масса ед. кг	Примечание
1	ДБН В.2.5-67:2013	Воздуховод из стали тонколистовой оцинкованой 900x800, L=8,5м, δ=0,7 мм	1	52.8	
2	П1	Приточная установка МС-30 L=30 000м ³ /ч	1	1311	"AEROSTAR"
3	П1.2	Воздушный клапан	1		
4	П1.3	Панельный фильтр G4 класс эффективности	1		
5	П1.4	Электронагреватель (Nu=54кВт U=380,3ф,50Гц)	1		
6	П1.5	Теплообменник охлаждения прямого испарения с каплеуловителем Q=30 000м ³ /ч, Nu=1x309кВт	1		
7	П1.6	Приточный вентилятор (Q=30 000м ³ /ч, P=859Па, n=1051 об/мин)	1		
8	ЕВ1-ЕВ11 ОНК	Жалюзийная решетка 1000x500	12		

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал		Борисенко				Реконструкция действующего шаропрокатного производства с установкой ШПС 20-40. Помещение НАС	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Чумакова					A	2	2
Н. контр.		Винокурова				Спецификация оборудования систем П1, ЕВ1-ЕВ12			
Нач.отдела		Шушляков							